

QHV

QHG

QHP

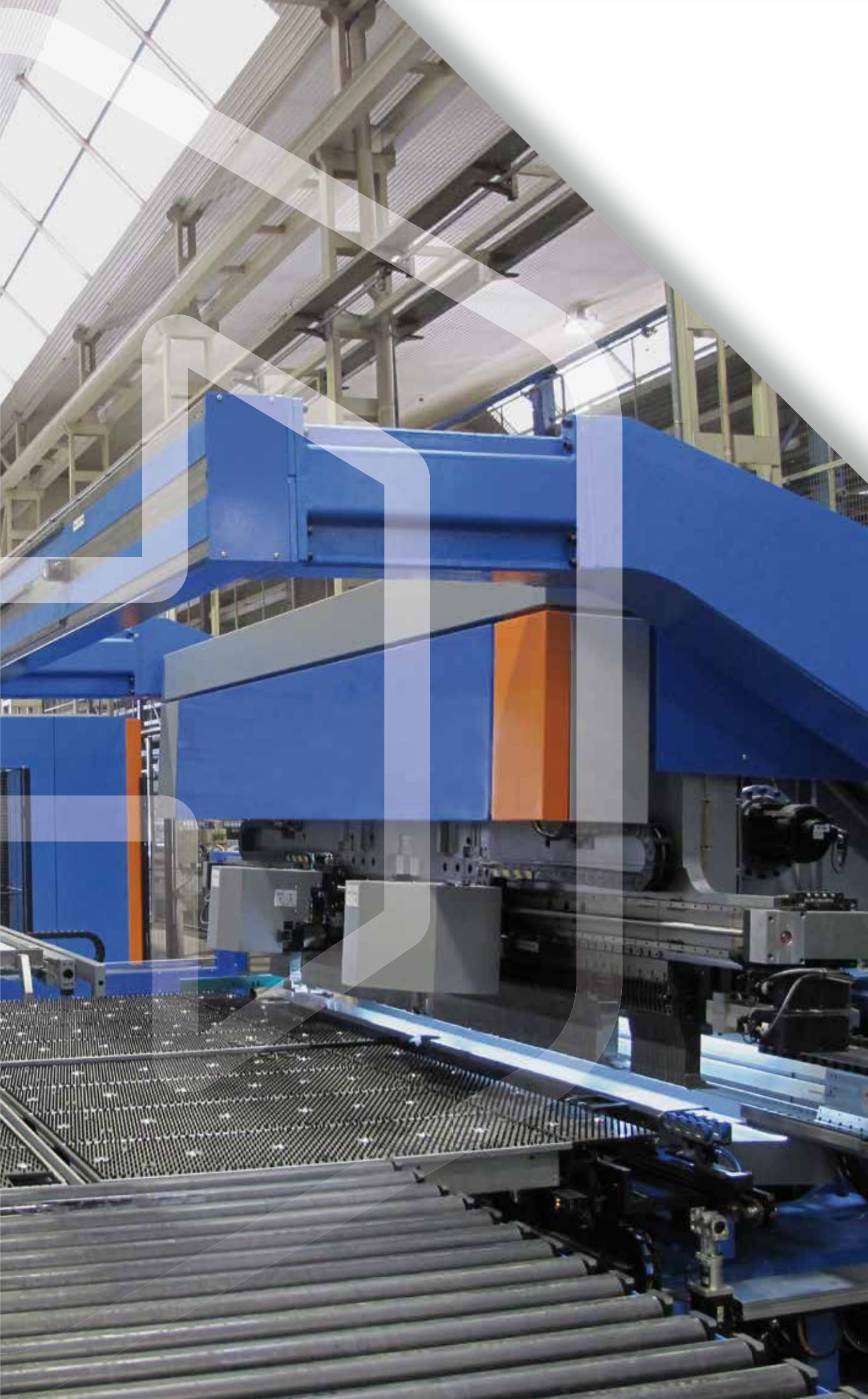
AH-1600



# ASCENSORES Y GRANDES CARGAS

 **HIDRAL**  
WORLDWIDE LIFTING SOLUTIONS







ASCENSORES DE SERVICIO  
Y MONTACAMILLAS

---

ASCENSORES **AH-1600**

## ASCENSORES DE SERVICIO Y MONTACAMILLAS

### PASAJEROS / MONTACAMILLAS

Los acabados disponibles para las cabinas son inoxidable esmerilado, texturizado o en laminado estratificado.

El techo estándar incluye iluminación downlight LED. Otras opciones son: falso techo de cristal matizado, paneles LED o focos LED, todo en chapa pintada o inoxidable esmerilado.

Los suelos pueden ser de goma de círculos negros, de aluminio lagrimado, inoxidable lagrimado o piedra (en los modelos para pasajeros).

Posibilidad de incluir de forma opcional pasamanos recto o curvo, así como protecciones murales de material plástico.

La botonera es de paño completo en acero inoxidable esmerilado e incorpora pulsadores circulares de alta gama en acero inoxidable con perímetro luminoso en azul eléctrico.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	AH-1600
Carga*	1.000-1.600 kg (Según EN 81.20)
Recorrido máximo*	17 m; Máximo 6 paradas
Altura de cabina	2.300 mm
Velocidad	0,4-0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180°)

(\*) Para recorridos y cargas mayores consultar.

## MONTACARGAS

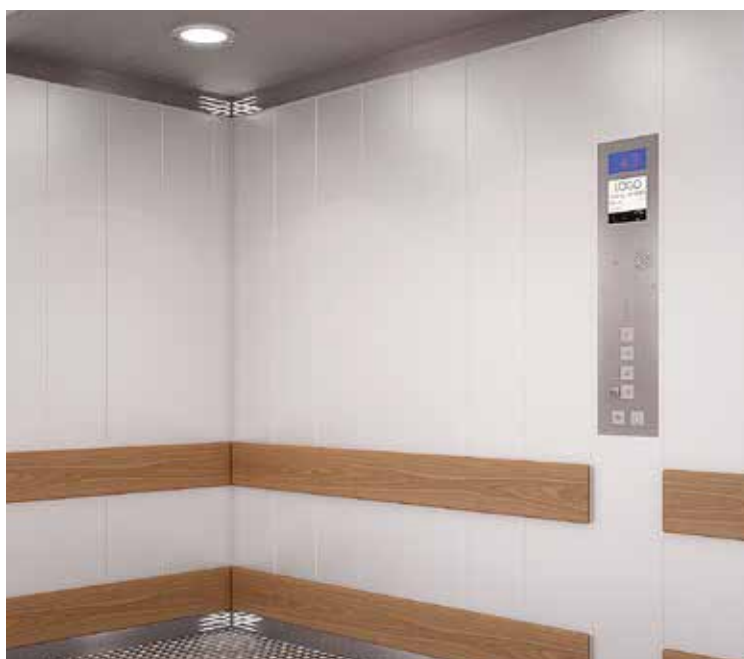
La cabina puede ir en chapa pintada, inoxidable esmerilado o texturizado.

La iluminación estándar es la downlight LED.

El suelo estándar es de chapa estriada. Opcionalmente puede ser de goma de círculos negros, aluminio lagrimado o inoxidable lagrimado.

Opcionalmente puede llevar protecciones de madera y tubulares de alta resistencia y de chapa.

La botonera es de placa en acero inoxidable esmerilado con pulsadores cuadrados con perímetro luminoso en rojo.





EL MÁS CONFORTABLE Y FUNCIONAL PARA EL  
ELEVADO TRÁFICO DE VISITANTES

ASCENSORES **QHP**

## PARA GRAN VOLUMEN DE PERSONAS Y MERCANCÍAS

El ascensor **QHP** es la solución a la necesidad de desplazamiento vertical de un gran volumen de personas en edificios de pública concurrencia como pueden ser: centros comerciales, supermercados, aeropuertos, oficinas, hoteles.

Este ascensor destaca por su confort. El desplazamiento suave y preciso en las paradas lo proporciona una válvula electrónica que, a su vez reduce el consumo energético. Y para mayor seguridad, incluye barreras de seguridad en los embarques.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	QHP
Carga	2.000-6.000 kg 26-80 personas (Según EN 81.20)
Recorrido máximo*	21 m; Máximo 6 paradas
Altura de cabina	2.000-2.700 mm
Velocidad	0,2-0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180°)
Maniobra	Simple (universal), duplex o triplex

(\*) Para recorridos mayores consultar.



## SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

El ascensor **QHP** además de ser robusto, eficiente y confortable, se adapta a sus necesidades estéticas (combinando materiales y colores) y funcionales.

### En cabina

- Paredes en chapa pintada (estándar RAL 7035), acero inoxidable esmerilado, acero inoxidable texturizado (linen, diamante...), laminadas o acristaladas.
- Puertas pintadas, en inoxidable esmerilado, texturizado (opcional), acristaladas (opcional).
- Techo/iluminación: luminarias downlight LED y falso techo (opcional) con superficie translúcida, paneles LED o focos LED. El falso techo puede ir pintado o en acero inoxidable .
- Rodapiés, pasamanos rectos o curvos en acero inoxidable pulido.
- Pisaderas de aluminio o aluminio reforzado.
- Bandas protectoras en madera o murales de plástico.
- Botonera de paño completo en acero inoxidable esmerilado, a ras de la pared.  
Puede incluir:
  - Señales acústicas y visuales. Sintetizador de voz con información de posición (según EN 81-70).
  - Resistentes al vandalismo (según EN 81-71).
  - Gong de llegada.

### En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura, inoxidable esmerilado, acristalada (opción especial), con hueco para la botonera y display de piso.



TRABAJA DURO  
Y PUEDE CON TODO

ASCENSORES **QHG**



## PARA CARGAS MUY PESADAS

El ascensor **QHG** está diseñado para el transporte vertical de grandes cargas en cualquier lugar de forma fácil y flexible.

Cuenta con un sistema de antiderivas eléctrico para una renivelación automática.

Además, puede incluir un equipo adicional de renivelación rápida independiente, que aporta una mayor rapidez y precisión en la renivelación, o un dispositivo de antiderivas mecánico, que permite el enrasado perfecto del suelo durante el proceso de carga y descarga.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	QHG
Carga*	2.000-6.000 kg (Según EN 81.20)
Recorrido máximo*	21 m; Máximo 6 paradas
Altura de cabina	2.000-2.800 mm
Velocidad	0,2-0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180°)
Maniobra	Universal

(\*) Para recorridos y cargas mayores consultar.



## SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

### En cabina

- Paredes en chapa pintada (estándar RAL 7035), acero inoxidable esmerilado.
- Puertas con acabado en pintura o inoxidable.
- Suelo en chapa estriada pintada, aluminio lagrimado o acero inoxidable lagrimado (otras posibilidades bajo demanda).
- Luminarias LED.
- Pisadera de madera reforzada de distintos materiales en función del uso.
- Bandas protectoras en madera, chapa pintada o tubular alta resistencia.
- Botonera en placa inoxidable con llavín de prioridad (opcional).

### En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura o acero inoxidable.
- Botonera empotrada en el marco de la puerta o recibida en planta.

Opcionalmente incorpora indicador de posición y dirección.



SUBE Y BAJA  
SOBRE RUEDAS

ASCENSORES

**QHV**

## PARA APROVECHAR EL ESPACIO AL MÁXIMO

Ascensor montacoches especialmente diseñado para edificios de viviendas, oficinas, parking público y cualquier espacio donde el aprovechamiento del espacio sea indispensable.

Para proporcionar una mayor seguridad puede incluir las opciones de centrado de vehículos, doble central conmutada o un grupo motobomba de emergencia para uso en caso de avería del grupo impulsor principal.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	QHV
Carga	3.500-5.000 kg (Según EN 81.20)
Recorrido máximo *	21 m; Máximo 6 paradas
Altura de cabina	2.000-2.800 mm
Velocidad	0,2-0,4 m/s
Embarque	Simple o doble (180°)
Maniobra	Simple (universal), duplex o triplex

(\*) Para recorridos mayores consultar.



## SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

### En cabina

- Paredes en chapa de acero con acabados de pintura (color estándar RAL 7035).
- Puertas con acabado en pintura.
- Suelo estándar realizado en chapa estriada pintada, aluminio lagrimado o acero inoxidable.
- Luminarias LED.
- Pisaderas de aluminio estándar o aluminio reforzado.
- Bandas protectoras en madera.
- Ventilación, extractor de humo (opcional) y trampilla en el techo de la cabina (opcional).
- Mandos a distancia (opcional).
- Semáforo que facilita mayor fluidez en tráfico de entrada y salida (opcional).
- Botonera sobre una placa inoxidable, incluyendo una en cada zona de embarque.

### En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura y botonera empotrada en el marco de la puerta o recibida en planta, que opcionalmente incorpora el display de piso.

Cuando se trata de trabajar en grandes proyectos, la solución también debe ser grandiosa. Por eso, Hidral ha desarrollado toda una familia de ascensores amplios y robustos destinados al transporte vertical de grandes cargas. La familia de ascensores QH ofrece soluciones concretas, adaptadas a distintos segmentos.

La flexibilidad es mucho más que un estándar para Hidral, por ello los ascensores que componen la gran familia QH se adaptan a la perfección a distintos entornos y aplicaciones:

- **AH-1600:** Ascensores destinados al transporte de grandes cargas y personas para uso comercial y sanitario.
- **QHP:** Transporte vertical de grandes flujos de personas y cargas.
- **QHG:** Transporte vertical de mercancías pesadas.
- **QHV:** Transporte vertical de vehículos para edificios de viviendas, oficinas, parking público.

Mayor adaptabilidad, soluciones a medida. Estos ascensores cuentan con detalles extras y acabados específicos para optimizar el rendimiento, la eficacia y la seguridad, ya que están destinados a convertirse en herramientas fundamentales e indispensables para el entorno en el que se ubiquen. Por ello se adaptan a todo tipo de arquitecturas, con la máxima flexibilidad y excelentes prestaciones para los entornos más exigentes.

Además, con todos los beneficios de un ascensor hidráulico: mayor seguridad y optimización del espacio, más económico que un ascensor eléctrico y eficiente energéticamente (consumo solo en subida).

A las ventajas específicas de cada ascensor de esta familia, hay que añadir el hecho de que Hidral fabrica gran parte de los componentes de los mismos, por lo que tiene el Know How y con ello, un mayor control sobre los plazos de fabricación y entrega.

C/ PARSI 7, Nº 3 - 41016 Sevilla - Spain

t. + 34 954 514 500 - f. +34 954 677 633

w w w . h i d r a l . c o m



ER-1029/2000

Todos los productos y servicios de HIDRAL están alavados por la Certificación de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). Esta Certificación acredita que el Sistema de Calidad de HIDRAL está gestionado, diseñado e implantado conforme a la Norma Internacional ISO 9001:2000, Asimismo, supone una garantía extra para sus clientes que pueden confiar plenamente su compromiso y buen hacer.